

Made in Germany

SATOCUT_3D_Plasma Fasenaggregat SATOCUT_3D_Plasma bevel cutting unit

Technische Daten / Technical Data:

Platzbedarf	Breite: 420 mm in gerader Stellung / 620 mm in geschwenkter Stellung
Space requirement	Width: 420 mm in upright position / 620 in swivelled position
Winkerverstellung	max 50°
Angular motion	max 50°
Tatsächlicher Schneidwinkel	Abhängig von Materialart und Dicke
Actual cutting angle	depending on material type and thickness
Brenndicke	Abhängig von Plasmaanlage
Cutting thickness	Depending on plasma installation
Hubgeschwindigkeit	6.000 mm / min
Lifting speed	6.000 mm / min
Verwendbar für alle Plasmaanlagen für Fasenschnitt / Suitable for all plasma installations for bevelling	



Zum kompletten Schneidsystem gehört:

- Schneidmaschine
- Software
- Absaugtische
- Filteranlagen

SATO bietet alles aus einer Hand.

The complete cutting system includes:

- Cutting machine
- Software
- Extraction tables
- Filter installations

SATO offers one-stop solutions.



Tomphecke 51
41169 Moenchengladbach • Germany

Phone 0049 (0) 21 61 - 99 42-0
Fax 0049 (0) 21 61 - 99 42 14
info@sato.de • www.sato.de

Maschinen
machines

Steuerungen & Software
control units & software

Komponenten
components

Umwelttechnik
environmental engineering

Made in Germany



SATOCUT_3D_Plasma Fasenaggregat SATOCUT_3D_Plasma bevel cutting unit



3D Plasmafasenaggregat an einer SATRONIK_LDP (Linearantrieb)

3D plasma bevelling unit on a SATRONIK_LDP (linear drive)



SATOCUT_3D_Plasma-Fasenaggregat.

Programmierbar, innovativ, präzise und ultrakompakt.

In bewährter Qualität, basierend auf einer 20-jährigen Erfahrung im Brennschneidbereich, liefert SATO das programmierbare 3D Plasmafasenaggregat für die Bearbeitung in der Schweißnahtvorbereitung von Bau- und Edelstählen.

Das bahnbrechende Design des Aggregates ist der Grund für einen geringen Platzbedarf auf der Maschine sowie eine große Dynamik im Schneidprozess. Bei dem Betrieb mehrerer Brenner auf einer Maschine ist der Abstand zueinander ebenfalls beeindruckend gering. Eine merkliche Platzeinsparung von ca. 20%* der Arbeitsbreite der Maschinen ist das Ergebnis.

Die hohe Wirtschaftlichkeit des Systems zeigt sich beispielsweise auch bei der optimalen Mehrfachplattenbearbeitung. Das geringe Gewicht des Aggregates macht nun den Einsatz auch bei kompakteren Maschinentypen möglich.



- 1 | 1 | Fasenaggregat mit THK Führung / beveling unit with THK guidance
- 2 | 2 | Linke Seitenansicht / left side view
- 3 | 3 | Rechte Seitenansicht mit Energiekette / right side view with energy chain
- 4 | 4 | 2 Aggregate beim Fasenschnitt / 2 units during the beveling cut

SATOCUT_3D_plasma beveling unit.

Programmable, innovative, precise and ultra-compact.

In the tried-and-proven quality and based on 20 years of experience in flame cutting, SATO supplies the new programmable 3D plasma beveling unit for processing in the weld seam preparation of structural and special steels. Owing to the trailblazing design of the unit, little space is required on the machine and the cutting process is very dynamic. When operating several torches on one machine, the spacing between them is impressingly small, too. The result is a significant space saving of about 20 %* of the working widths of the machines. The high efficiency of the system is also reflected in the improved multiple plate processing. The low weight of the unit also permits its use with more compact machines types.

Fordern Sie unser Know-how – für einen guten Schnitt!

Die endlos drehbaren 3D Plasma Fasenschneidaggregate mit Höhenabstufung sind als Ein- und Mehrbrennervarianten im täglichen Einsatz und schneiden Fasen- und Besäumschnitte bis 45°.

Das 3D Aggregat mit endlos schwenkbaren Achsen - ohne Rotationsbegrenzung - zeichnet sich durch seine Kompaktheit, Langlebigkeit, Robustheit und bestechende Präzision aus. Die ruhige Führung auf den SATRONIK Plasmaschneidmaschinen garantieren Ihnen Wirtschaftlichkeit und sehr gute Schneidergebnisse und damit Ihren Erfolg.

SATO konfiguriert und optimiert ein auf Ihre Anforderungen zugeschnittenes Equipment und bietet Plasmaanlagen der führenden Hersteller von Plasmaströmquellen. SATO hat die kompetente Antwort beim Plasma Fasenschneiden für Ihre Aufgaben.



Salzgitter Stahlhandel, Zeithain
SATRONIK_HDS 9500 mit zwei 3D Plasmafasenaggregaten und zwei Autogenbrennern

Salzgitter Stahlhandel, Zeithain
SATRONIK_HDS 9500 mit zwei 3D Plasma bevel units and two oxy fuel torches.

Made in Germany



- 5+7 | 5+7 | Zwei 3D endlos drehbare Fasenaggregate beim Schneiden / two 3D freely rotat. bevel cutting units in operation
- 6 | 6 | Schnittmuster mit Fasen / bevel cutting sample

Rely on our know - how - for perfect cuts!

Plasma bevel cutting units with height control are used as single and multiple burner versions for cutting bevel and trimming cuts of up to 45°. The 3D unit with freely rotatable axes without rotation limitation is characterized by a highly compact design and the durable and robust workmanship of our equipment. The quiet running on the SATRONIK plasma cutting machines ensure their cost effectiveness and precision and thus your success.

SATO configures and optimizes equipment tailor-made to your requirements and offers plasma system of leading suppliers of plasma current sources. SATO has the competent solution for laser cutting attuned to your requirements.