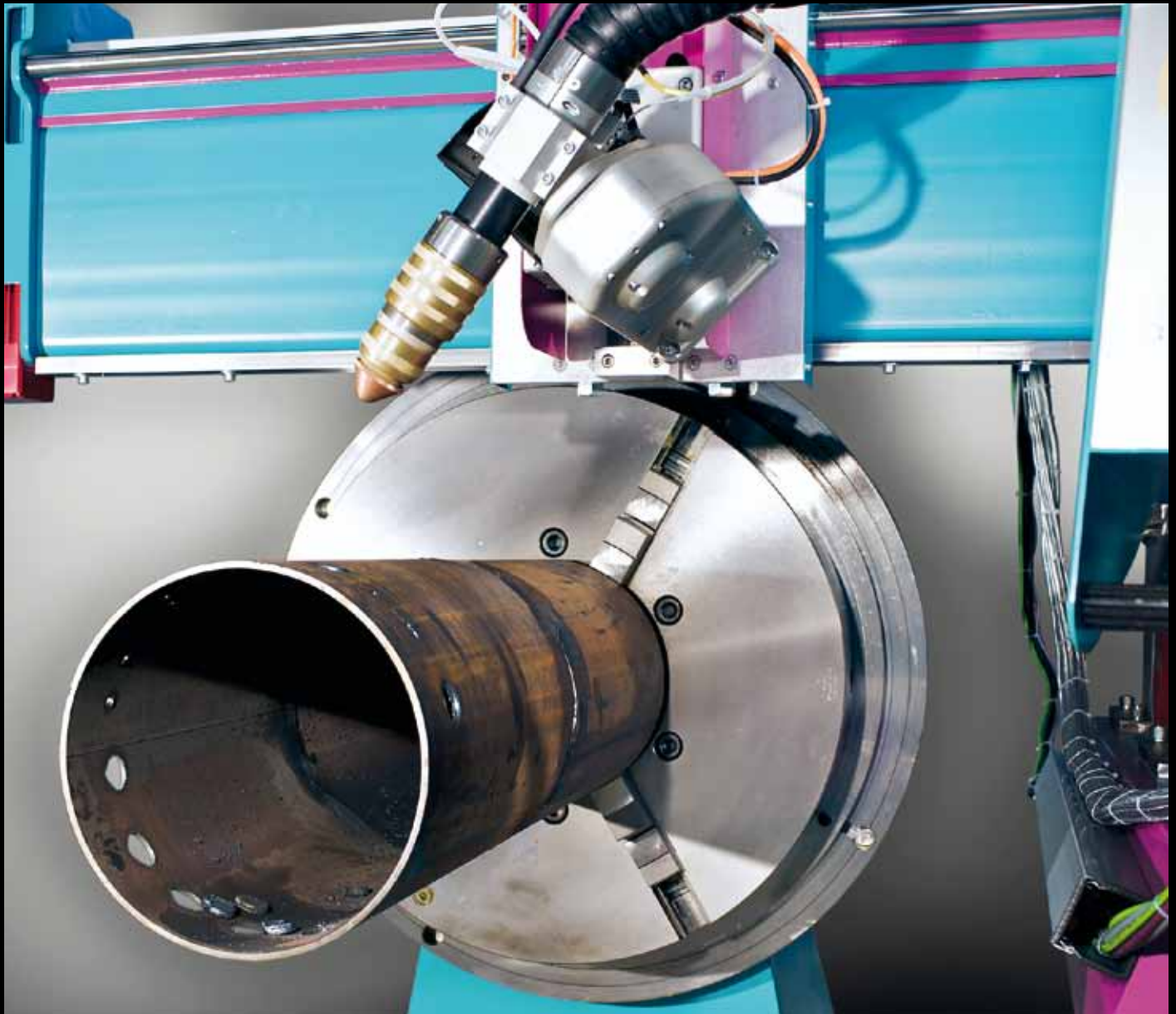


Made in Germany



## SATOCUT\_Rohrschneiden

*SATOCUT\_Pipe cutting*



## SATOCUT\_Rohrschneiden

In bewährter SATO Qualität, basierend auf einer 20-jährigen Erfahrung im Brennschneidbereich, liefert SATO ein Plasma Schneidsystem für das Rohrschneiden.

Plasma Rohrschneider mit Höhenabtastung zum 2D Senkrechtschneiden oder als 3D endlos rotierendes Aggregat sind z.B. im Einsatz bei der rationellen Bearbeitung von Rohren. Durchbrüche, Aussparungen, Trommelkurven sowie die komplette Endbearbeitung auch mit Fasen- und Besäumschnitten bis 45° realisiert unser System schnell und sicher.

Ein um 90° zur Längsachse der Maschinenausleger oder unter dem Schneidportal installiertes Drehfutter steuert über die CNC-Bahnsteuerung 3010 die Rotationsachse des eingespannten Rohres.

Das Rohr liegt in seiner gesamten Länge sicher auf Rollenvorrichtungen. Die Eingabe der Rohrparameter erfolgt am Terminal der CNC-Bahnsteuerung oder am CAD-Arbeitsplatz

SATO konfiguriert und optimiert ein auf Ihre Anforderungen zugeschnittenes Equipment und bietet Plasmaanlagen von führenden Herstellern.

Kompaktheit, Langlebigkeit und Robustheit bei der Verarbeitung der Aggregate und eine entsprechend ruhige Führung auf den SATRONIK Brennschneidmaschinen garantieren Ihnen Wirtschaftlichkeit und Präzision und damit Ihren Erfolg.

SATO hat die kompetente Antwort beim Plasma Rohrschneiden für Ihre Aufgaben. Fordern Sie unser Know-how - für einen guten Schnitt!

- \* | 1 | Fasenaggregat mit Rohrdrehachse *Bevel cutting unit with pipe rotation axis*
- | 2 | Rohrschneidsystem mit Brückenausleger an einer Satronik D *Pipe cutting system with cantilever bridge to a Satronik D unit*
- | 3+4 | Schneiden an Kumpelböden *Cutting of dished bottoms*
- | 5 | Fasenschneiden am Rohr *Bevel cutting of a pipe*

## SATOCUT\_Pipe cutting

*In the tried-and-proven SATO quality and based on 20 years of experience in flame cutting, SATO supplies a plasma cutting system for pipe cutting.*

*Plasma pipe cutters with height control for 2D vertical cutting or as 3D freely rotatable units are used, for example, for the efficient processing of pipes. Our system ensures the quick and safe realization of breakthroughs, recesses and drum cams as well as the complete end machining also with bevel and trimming cuts of up to 45°.*

*A lathe chuck installed at 90° to the longitudinal axis of the machine cantilevers or below the cutting portal controls the rotation axis of the clamped pipe via the CNC track control 3010. The complete pipe rests safely on roller conveyors. The pipe parameters are entered at the terminal of the CNC track control or at the CAD work station.*

*SATO configures and optimizes equipment tailor-made to your requirements and offers plasma installations of leading suppliers. The compact, durable and robust workmanship of our equipment and the quiet running on the SATRONIK cutting machines ensure their cost effectiveness and precision and thus your success.*

*SATO has the competent solution for plasma pipe cutting attuned to your requirements. Rely on us - for perfect cuts!*



**SATO** Made in Germany  
Cutting Systems

Boettgerstrasse 8  
41066 Moenchengladbach • Germany  
Phone 0049 (0) 21 61 - 99 42-0  
Fax 0049 (0) 21 61 - 99 42 14  
info@sato.de • [www.sato.de](http://www.sato.de)